Controlador John Deere AutoTrac™ - Reichhardt™

JOHN DEERE

PFP11789

Este documento

El presente Manual del usuario le indica cómo llevar a cabo tareas comunes con su controlador John Deere AutoTrac - Reichhardt. Es un suplemento para el Manual del operador del controlador.

Leer el Manual del operador para la información siguiente:

- Uso seguro del controlador
- Teoría de funcionamiento
- Configuración inicial
- Diagnóstico

© 2011 Deere & Company. Todos los derechos reservados. ESTE MATERIAL ES PROPIEDAD DE DEERE & COMPANY. QUEDA PROHIBIDO TODO USO Y/O REPRODUCCIÓN NO AUTORIZADO ESPECÍFICAMENTE POR DEERE & COMPANY. Toda la información, ilustraciones y especificaciones dadas en este manual se basan en la información más reciente disponible al momento de su publicación. Se reserva el derecho de hacer cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Contenido de la sección

CALIBRACIÓN DE CONTROLADOR AUTOTRAC - REICHHARDT 2

Procedimiento de calibración Reichhardt 2
Código del vehículo 3
Distancia entre ejes 4
Controlador de corriente 4
Banda inactiva izquierda de válvula 4
Banda inactiva derecha de válvula 5
Calibración de sensor de ángulo de ruedas a izquierda 5
Calibración de punto central del sensor de ángulo de ruedas 5
Calibración de sensor de ángulo de ruedas a derecha 5
Calibración del sensor de presión - Presión de espera 6
Diámetro de giro del tractor a izquierda 6
Diámetro de giro del tractor a derecha 6
Prueba de condición 7

Calibración de controlador de John Deere AutoTrac™ - Reichhardt

El procedimiento de calibración del controlador AutoTrac - Reichhardt debe llevarse a cabo y terminar con estado aprobado antes de utilizar AutoTrac.

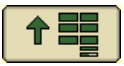
Procedimiento de calibración Reichhardt

- Para realizar los pasos del procedimiento de calibración se necesita una superficie amplia, despejada y nivelada.
- Es necesario conducir el tractor lentamente a aceleración máxima por aproximadamente 2 a 5 minutos para calentar el aceite hidráulico a la temperatura de funcionamiento antes de iniciar el procedimiento de calibración.

IMPORTANTE: Leer todas las instrucciones antes de calibrar el controlador AutoTrac.

Calibrar el controlador AutoTrac sin tener un apero conectado al tractor para evitar dañar el tractor y/o el apero.

Antes de iniciar la configuración, comprobar que el interruptor de reanudar en el grupo de cables principal de Reichhardt se encuentre en la posición **conectada**.

1. ***Menú*** ..... 
2. ***Controlador AutoTrac*** .....

3. ***Menú principal de Reichhardt*** .....
4. Utilizar los botones de flecha ***izquierda*** o ***derecha*** para avanzar al botón **Configuración**.
5. ***Configuración*** .....

6. ***Aceptar*** .....

Código del vehículo

1. Utilizar los botones de ***reducir*** o ***aumentar*** para cambiar el código del vehículo.

Modelo de plataforma/ tractor	Código del vehículo
Fendt 9xx COM 3	110700001
Fendt 9xx hasta modelos del 2009	110600001
Fendt 700/800	110500001
JD 6X00/6X10	110400001

2. Mantener pulsado el botón ***Aceptar***

hasta que se escuche un tono (aprox. 0,5 s).

3. Utilizar los botones de flecha ***izquierda*** o ***derecha***

para seleccionar los botones ***guardar*** o ***no guardar***

*NOTA: Si se elige el botón de **no guardar**, no se avanza al paso siguiente.*

4. ***Aceptar*** .....

Distancia entre ejes

NOTA: Para un mejor rendimiento, usar una cinta métrica para determinar la distancia entre ejes de la máquina de modo preciso.

1. Utilizar los botones de ***reducir*** o ***aumentar*** para cambiar la distancia entre ejes del vehículo.

Modelo de plataforma/tractor	Distancia entre ejes
Fendt 9xx COM 3	3,10 m (10 ft 2.04 in.)
Fendt 9xx hasta modelos del 2009	3,00 m (9 ft 10.10 in.)
Fendt 700/800	2,70 m (8 ft 10.30 in.)
JD 6X00/6X10	2,40 m (7 ft 10.48 in.)

2. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

Controlador de corriente

1. Seleccionar el botón ***Aceptar***. en la vista con el mensaje de advertencia.

2. Mantener pulsado el botón ***Iniciar*** hasta que el texto en la parte central de la pantalla inicie una cuenta regresiva, partiendo de 30 segundos.

3. ***Aceptar*** .....

Banda inactiva izquierda de válvula

1. ***Iniciar*** .....

2. Usar los botones de ***reducir***

o ***aumentar***

para ajustarlo al valor más bajo que proporcione un movimiento uniforme de las ruedas.

3. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

Banda inactiva derecha de válvula

1. ***Iniciar*** .....

2. Usar los botones de ***reducir***

o ***aumentar***

para ajustarlo al valor más bajo que proporcione un movimiento uniforme de las ruedas.

3. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

Calibración de sensor de ángulo de ruedas a izquierda

1. Girar el volante de la dirección a la izquierda hasta el tope y sostenerlo en esa posición.

2. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

Calibración de punto central del sensor de ángulo de ruedas

1. Colocar las ruedas en posición de avance en línea recta y sostener el volante de la dirección en esa posición.

NOTA: Se recomienda elegir un punto en el horizonte delante de la máquina y conducir lentamente en sentido de avance mientras se ajusta el volante de la dirección hasta que la máquina avance en línea recta.

2. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

Calibración de sensor de ángulo de ruedas a derecha

1. Girar el volante de la dirección a la derecha hasta el tope y sostenerlo en esa posición.
2. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

Calibración del sensor de presión - Presión de espera

1. Comprobar que el motor esté en marcha.
2. **No** mover el volante de la dirección.
3. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

Diámetro de giro del tractor a izquierda

1. Utilizar los botones de ***reducir*** o de ***aumentar*** para introducir el diámetro mínimo de giro a izquierda del tractor.

Modelo de plataforma/tractor	Diámetro de giro
Fendt 9xx COM 3	11,00 m (36 ft 10.68 in.)
Fendt 9xx hasta modelos del 2009	10,60 m (34 ft 9.31 in.)
Fendt 700/800	8,70 m (28 ft 6.51 in.)
JD 6X00/6X10	8,10 m (26 ft 6.88 in.)

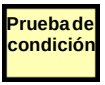
2. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

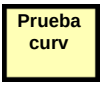
Diámetro de giro del tractor a derecha

1. Utilizar los botones de ***reducir*** o de ***aumentar*** para introducir el diámetro mínimo de giro a derecha del tractor.
2. Mantener pulsado el botón ***Aceptar*** .....

Prueba de condición

Utilizar las pruebas de **Condición** y de **Curvatura** únicamente si se descubren problemas de rendimiento.

1. ***Menú principal de Reichhardt*** .....
2. Utilizar los botones de flecha ***izquierda*** o ***derecha*** para avanzar al botón **Prueba de condición**.
3. ***Prueba de condición*** ..... 

4. Utilizar los botones de flecha ***izquierda*** o ***derecha*** para avanzar al botón **Prueba curv**.
5. ***Prueba curv*** ..... 

6. ***Aceptar*** .....

7. ***Iniciar*** .....

8. Conducir en trayectoria circular en sentido horario/ contrahorario hasta que el radio indique un valor estable que ya no varíe.
9. Anotar estos valores porque será necesario introducirlos en la pantalla durante el proceso de calibración del diámetro de giro.

Radio
0,0 m
5,6 m

10. Multiplicar el valor de radio por dos para obtener el diámetro de giro a izquierda o a derecha.
11. Repetir los pasos conduciendo en el sentido opuesto para obtener el diámetro de giro del sentido opuesto.
12. Pasar al paso 1 del proceso de calibración de Reichhardt y seguir las indicaciones dadas. En los pasos de ***Diámetro de giro del tractor a izquierda/derecha***, introducir los valores manualmente obtenidos con la ***Prueba curv*** en lugar de los valores recomendados.

NOTAS